

Touch Panel Type Table Bender


# NC-BENDER

タッチパネル式テーブルベンダー  
NCベンダ

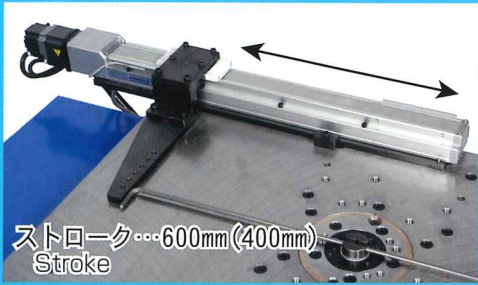
■NCベンダシリーズ仕様 Specifications					
型 式	MODEL	MBS-06TP	MBS-08TP	MBS-15TP	MBS-25TP
加工能力 WIRE RANGE	鉄(SWM-B相当) SOFT WIRE	φ 6 mm	φ 8 mm	φ 15 mm	φ 25 mm
	鋼(SW-B相当) HARD WIRE	φ 5 mm	φ 6 mm	φ 12 mm	φ 20 mm
	ステンレス(SUS304相当) Stainless Steel	φ 5 mm	φ 6 mm	φ 12 mm	φ 20 mm
回転スリーブ回転角度 BENDING SLEEVE ROTATION ANGLE		0°~360° ±100 回転 0°~360°Max100MAX100ROTATION		0°~360° ±100 回転 0°~360°Max100MAX100ROTATION	
スリーブ回転方向 BENDING SLEEVE ROTATION DIRECTION		左右任意設定 LEFT RIGHT ROTATION		左右任意設定 LEFT RIGHT ROTATION	
スリーブ回転速度 BENDING SLEEVE ROTATION SPEED		1 回転 Max1.2 秒 1ROTATION MAX1.2SEC	1 回転 Max1.2 秒 1ROTATION MAX1.2SEC	1 回転 Max3 秒 1ROTATION MAX3SEC	
速度切換 CHANGE SPEED		無段変速 VARIABLE SPEED		無段変速 VARIABLE SPEED	
回転スリーブ外径 BENDING SLEEVE DIAMETER		φ 130	φ 250	φ 450	
芯金ベース外径 MANDREL BASE DIAMETER		φ 30	φ 80	φ 135	
プログラム工程数 PROGRAM MEMORY		5 工程 100 品種 100PROGRAMS 5STEPS	10 工程 100 品種 100PROGRAMS 10STEPS	10 工程 100 品種 100PROGRAMS 10STEPS	
機械重量 MACHINE WEIGHT		100 kg	500 kg	1100 kg	
電源 POWER SOURCE		3 相 200V 50/60Hz 3PHASES 200V 50/60Hz			
標準付属品 Standard Attachment		曲げローラー ..... 1 コ 回転スリーブ ..... 1 コ 芯金取付ベース ..... 1 コ BENDING ROLLER BENDING SLEEVE (φ250mm) MANDREL ATTACHEMENT BASE (φ80mm)			

※本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。  
 ※This specification can be changed for the improvement without notice.

■オプション Optional



- インチング動作を可能にするジョグダイヤル。
- Jog dial which enables to operate inching motion.



ストローク...600mm(400mm)  
Stroke

- NCバックゲージを取付け可能。
- It is possible to install NC back gauge.



**丸昭機械 株式会社**  
**MARUSHOW ENGINEERING, CO., LTD.**  
 〒547-0011 大阪市平野区長吉出戸7丁目2番41号  
 7-2-41 Nagayoshidedo, Hirano-ku, OSAKA 547-0011 JAPAN  
 TEL (06) 6799-1517 FAX (06) 6790-6998  
 URL: <http://www.mrshow.co.jp>



MBS-15TP



# NC-BENDER

タッチパネル式テーブルベンダー

## NCベンダシリーズ

### NCミニベンダ MBS-06TP / MBS-08TP

MBS-06TP  
●加工能力  
(軟鋼)

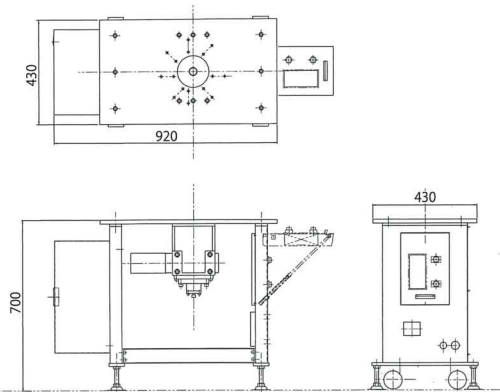
φ6mm

MBS-08TP  
●加工能力  
(軟鋼)

φ8mm



#### ●外形寸法 External Size



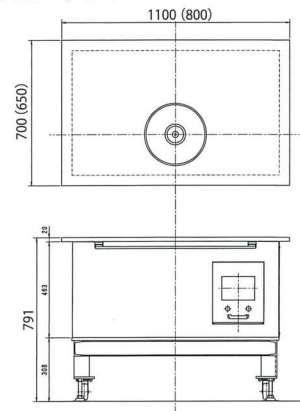
### NCベンダ MBS-15TP

MBS-15TP  
●加工能力  
(軟鋼)

φ15mm



#### ●外形寸法 External Size



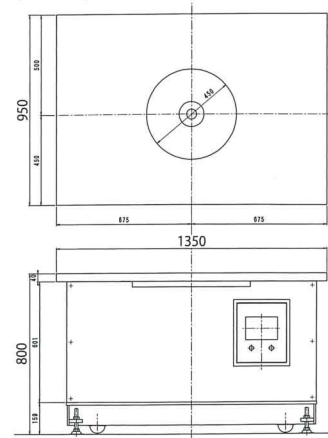
### NCベンダ L MBS-25TP

●加工能力  
(軟鋼)

φ25mm



#### ●外形寸法 External Size



## NC機能を最大限搭載して開発された、 〈曲げ加工専用機〉ベンディングマシン

Special Machine for Bending, "Bending Machine"  
developed with maximum NC function

### ■NCベンダシリーズ 特長 Strong Features

#### コンプレッサーが不要!

空圧・油圧駆動ではなく、ACサーボモーターで駆動する極めて静かで正確な曲げ作業ができます。

#### タッチパネル式で操作が簡単!

操作はタッチパネル入力なので、だれでも簡単にできます。

#### プログラムは日本語入力!(英語も可)

日本語(英語)入力で手軽にプログラム作成。生産カウントも表示されます。

#### 始点終点の設定が自由!

曲げの始点、終点の設定が360°どの位置からでも自由にできます。

#### 多工程の曲げ角度設定可能!

段取替無しで、完成まで製品を仕上げることができます。

#### 回転角度0~360°連続回転が可能!

芯金に連続して巻きつけることで、コイル加工もできます。

#### 左右の曲げ角度が自由に設定!

空圧、油圧駆動では困難です。

#### 曲げ加工スピード無段変速切換え!

0~50r.p.mまで、タッチパネルで無段階に設定できます。

#### 段取り替え作業がスピーディ!

回転スリーブおよび芯金の取り替え作業がスピーディに行えます。

#### Compressor is Unnecessary!

You can operate the quiet and accurate bending which is not driven by air or hydraulic but is driven by AC servo motor.

#### Operation is Easy!

Everyone can operate easily because inputting by the touch panel.

#### Program Input is Japanese or English!

You can create the program in Japanese or English easily. The production counter is displayed.

#### Setting of Start/End Point is Free!

You can set the bending start or end point freely from any position of 360°.

#### Bending Angles for Many Processes are Programmable!

You can finish the product without jig replacement.

#### Continuously Rotatable for the Turning Angle 0°~360°!

By wrapping in the mandrel continuously, coiling process is operable.

#### Setting of Right/Left Bending Angle is Free!

It is difficult to set right or left bending angle by air or hydraulic driving.

#### Switching the Continuously Variable Transmission for Bending Speed!

You can set from 0 to 50 r.p.m steplessly by the touch panel.

#### Jig Replacement is Speedy!

Replacement work of the rotation sleeve and the mandrel is executed speedy.

### ■加工サンプル Bending Sample

